

## PROGRAMA DE PERMANÊNCIA

### EDITAL 07/2009

A UNIVERSIDADE FEDERAL DO RECÔNCAVO por meio da PRÓ-REITORIA DE POLÍTICAS AFIRMATIVAS E ASSUNTOS ESTUDANTIS no uso de suas atribuições procede à convocação dos estudantes contemplados no processo seletivo normatizado pelo Edital 07/2009 para integrar o PROGRAMA DE PERMANÊNCIA DA UFRB, na modalidade de auxílio à moradia – residência – Cachoeira

CENTRO	SELECIONADOS	CURSOS
CAHL	ÉRICA DOS SANTOS CONCEIÇÃO	CIÊNCIAS SOCIAIS
	MENDERSON CORREIA BULCÃO	MUSEOLOGIA
	GILSON DOS SANTOS FILHO	HISTÓRIA

Os estudantes selecionados devem comparecer ao Núcleo de Apoio Psicossocial no 1º andar do prédio da Reitoria para a efetivação do benefício, no prazo de 10 dias úteis a contar da data de publicação deste edital, apresentando os seguintes documentos:

1. **Plano de estudo semestral preenchido** (disponível no sitio da PROPAAE - <http://www.ufrb.edu.br/propaae/> ) link: documentos/ formulários.
2. **E-mail e contato telefônico atualizado.**
3. **Dados bancários** (conta corrente universitária B. Brasil) **do estudante** – cópia do cartão bancário e/ou contrato de abertura de conta.

Cruz das Almas, 11 de novembro de 2009.

Rita de Cássia Dias Pereira de Jesus  
Pró-reitora de Políticas Afirmativas e Assuntos Estudantis  
UFRB